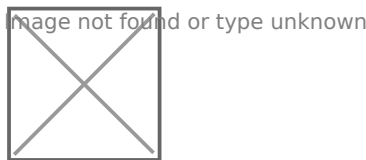


# Old Factory HF50




## Ceny

Obklad (m2) - 36.00 Eur

Rohový prvok (ks) - 4.80 Eur

## Farby:

 - Červená

## Popis

Obkladový pásik Old Factory HF50 je vyrezaný z nemeckej tehly. Jeho nasiakavosť je menšia ako 3%, preto môžeme tento výrobok zaradiť do skupiny tehlových črepov klinker. Klinker tehly sú pálené zo špeciálnej hliny pri vysokých teplotách. Vďaka použitej technológii sú ich póry spečené, tehly sa vyznačujú nízkou nasiakavosťou, sú stálofarebné, mrazuvzdorné, odolné proti mechanickej záťaži a aj zimnému soleniu. Obkladové pásiky Old Factory HF50 sa vyznačujú výnimočnou tvrdosťou, preto sa dajú narezať z klinker tehál v hrúbke len 14 mm.

**Počet kusov na m2 a bm je vrátane škár šírky 1 cm!**

## Technické údaje

<b>Technické údaje:</b>	rozmery:	<b>240 x 71 mm</b>
	hrúbka:	<b>14 mm</b>
	počet ks/m2:	<b>48 ks = 1 m2</b>
	nasiakavosť:	<b>do 3%</b>

## Návod na montáž

Povrch, na ktorý budeme lepiť obklad, musí byť suchý a čistý. Nevhodným podkladom je kov, drevo, laminát, tapety, nátery, živice a plasty. Obkladové pásiky sa pred lepením nenamáčajú. Ak sú zaprášené, prach treba utrieť vlhkou handrou a nechať uschnúť. Pred lepením je dôležité, aby sme „lícovky“ povykładali z viacerých kartónov, porozkladali na podlahu a pri lepení postupne volili vhodné odtiene, aby nedošlo k nežiaducim farebným zhlukom po nalepení, ktoré zvyknú bývať neoprávnenými reklamáciami a sú spôsobené výlučne len ich nesprávnou aplikáciou.

Tehlové obklady sa nesmú lepiť pri teplotách nižších ako 5°C a vyšších ako 25°C a ani za dažďa. Ak potrebujeme obklad prerezať do potrebného rozmeru, používame na to uhlovú brúsku s kotúčom na rezanie kameňa alebo betónu. Nalepené obklady treba chrániť po dobu 24 hodín pred dažďom a priamym slnkom. Finálnou úpravou obloženej steny je impregnačný nástrek **BProtect** (17,00 €/0,5l), ktorý je vysoko účinnou hydrofóbnou a olejofóbnou ochranou obkladových prvkov na vodnej báze s obsahom nano častíc. Viac informácií o impregnácii kamenných obkladov nájdete v článku [Impregnácia obkladových prvkov](#).

Na pokladanie pásov môžeme použiť dva alternatívne spôsoby lepenia:

A) Metóda „butter-floating“, čiže celoplošné nanášanie lepiacej malty na podklad, pričom odporúčame používať nerezovú zubovú stierku 10 x 10 mm vo zvislom smere. Pri tomto spôsobe lepenia je dôležité rozmiešať vždy len také množstvo lepidla a aplikovať ho len na takú plochu, ktorú pracovník stihne pred zatuhnutím lepidla obložiť. K lepeniu touto metódou odporúčame použiť quick-mix **RKS** (0,71 €/kg) - špeciálnu lepiacu maltu k lepeniu tehlových pásov. Šírka škár sa odporúča 10 až 12 mm (nie je podmienkou). Spotreba lepiacej malty je cca 5 až 7 kg/m2.

B) Pri metóde nanášania lepiacej malty na rub „lícovky“ nanášame lepiacu maltu quick-mix **RKS** (0,71 €/kg) na celú plochu obkladu tak, aby v okamžiku pritlačenia pásiku k lepenému povrchu sa malta vytlačila za pôdorys obkladu. Nadbytok lepidla odstránime vlhkou špachtľou.

Škárovanie obložených plôch sa robí až po dokonalom vyschnutí a vyzretí lepidla. Pred škárovaním je treba škáry navlhčiť, aby došlo k opláchnutiu prachu a celoplošnému navlhčeniu škáry. Škárovať môžeme tiež dvomi spôsobmi.

1) „quick-mix škárovanie **FM**“ - polosuchá metóda škárovania, keď správne pripravená škárovacia malta **FM** (0,35 €/kg - šedá) po uchopení do dlane a následnom stlačení do tvaru guľičky zanechá dlaň čistú. Škárovacia malta sa vtlačá do škár pomocou oceľovej škárovačky. Škáru vytvarujeme pomocou drevenej rukoväte štetca, pričom dbáme o rovnaký uhol počas celej doby tvarovania škáry, prípadne pomocou gumených hadíc požadovaných priemerov, škárovacím železom a pod. **Pracovný nástroj**, ktorým upravujete škáry, **nenamáčajte** v priebehu práce **do vody**. Finálne očistenie plochy sa robí ľahkým pozametáním pomocou metličky. Spotreba

cca 4,5 až 7,5 kg v závislosti od šírky škáry a jej vyplnenia.

2) „quick-mix škárovacie FM-X“ - vytlačanie škárovacej hmoty FM-X (0,38 €/kg - šedá) pomocou vytlačacích vrecúšok alebo pištolí. Škárovacia hmota FM-X obsahuje chemické prísady, ktoré umožňujú tento druh spracovania. Po nanosení škárovacej hmoty do škáry necháme hmotu odstáť, kým nenadobudne polosuchý stav. Spotreba i následné spracovanie je rovnaké, ako v prípade 1).

S akou rezervou pri nákupe obkladu treba rátať (odpad) závisí od členitosti podkladu, na ktorý sa bude obklad lepiť a pri obkladoch so škárami aj od zvolenej šírky škár. O tejto rezerve rozhoduje obkladač. Orientačne môžeme počítať pri obkladoch bez škár s rezervou cca 5%, pri pravidelných obkladoch so škárami s rezervou 5 až 10% a pri nepravidelných obkladoch s rezervou 10 až 15%.

\*pokyny na prípravu konkrétnych typov podkladových stien nájdete v článku [Úprava podkladových stien](#)

\*informácie o výkvetoch a možnostiach ich prípadných reklamácií nájdete v článku [Niečo o výkvetoch](#)