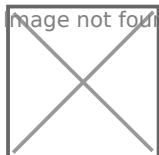


# Holland Brick 304 Pischelli



## Ceny

Obklad (m<sup>2</sup>) - 42.23 Eur

Obklad (bm) - 37.13 Eur

## Farby:



- Béžová



- Mix farieb

## Popis

Obkladové pásy *Holland Brick* sú dokonalou imitáciou holandskej tehly. Na ich výrobu sa používa expandovaná bridlica a portlandské pojivá. Sú prefarbené v celej svojej hmotote kvalitnými minerálnymi pigmentmi. Vďaka technológií výroby sa vyznačujú nízkou hmotnosťou.

**Počet kusov na m<sup>2</sup> a bm je vrátane škár šírky 1 cm !**

## Technické údaje

Technické údaje:	plošné prvky	rohové prvky
rozmery:	<b>210 x 60 x (10 až 15) mm</b>	<b>(210 + 90) x 60 x (10 až 15) mm</b>
rozmerová tolerancia:	<b>+/- 10 mm</b>	<b>+/- 10 mm</b>
balené v kartóne:	<b>1 m<sup>2</sup></b>	<b>1 bm = cca 0,3 m<sup>2</sup></b>
hmotnosť:	<b>cca 23 kg / m<sup>2</sup></b>	<b>cca 10 kg / bm</b>

## Návod na montáž

Povrch, na ktorý budeme lepiť obklad, musí byť suchý a čistý. Nevhodným podkladom je kov, drevo, laminát, tapety, nátery, živice a plasty. Obkladové pásiky sa pred lepením nenamáčajú. Ak sú zaprášené, prach treba utrieť vlhkou handrou a nechať uschnúť. Pred lepením je dôležité, aby sme „lícovky“ povykladali z viacerých kartónov, porozkladali na podlahu a pri lepení postupne volili vhodné odtiene, aby nedošlo k nežiaducim farebným zhlukom po nalepení, ktoré zvyknú bývať neoprávnenými reklamáciami. Úmyselné rôznorodé odtiene jednotlivých „lícoviek“ sú ich prednosťou, nie nedostatom a pomáhajú dosiahnuť vernú imitáciu pálenej tehly.

Vzhľadom na technológiu výroby obkladových pásikov môže vzniknúť na rubovej strane lesklá vrstva (tzv. šum). V takýchto prípadoch treba rubovú stranu „lícovky“ zdrsníť oceľovou kefou a následne ju zbaviť prachu. Ak potrebujeme obklad prerezať do potrebného rozmeru, používame na to uhlovú brúsku s kotúčom na rezanie kameňa alebo betónu. Tehlové obklady sa nesmú lepiť pri teplotách nižších ako 5°C a vyšších ako 25°C a ani za dažďa. Nalepené obklady treba chrániť po dobu 24 hodín pred dažďom a priamym slnkom. Finálnou úpravou obloženej steny je impregnáčny nástrek **BProtect** (12,00 €/0,5l), ktorý je vysoko účinnou hydrofóbou a oleofóbou ochranou obkladových prvkov na vodnej báze s obsahom nano častíc. Viac informácií o impregnácii tehlových pásikov nájdete v článku **Impregnácia obkladových prvkov**.

Na pokladanie pásikov môžeme použiť dva alternatívne spôsoby lepenia:

A) Metóda „butter-floating“, čiže celoplošné nanášanie lepiacej malty na podklad, pričom odporúčame používať nerezovú zubovú stierku 10 x 10 mm vo zvislom smere. Pri tomto spôsobe lepenia je dôležité rozmiešať vždy len také množstvo lepidla a aplikovať ho len na takú plochu, ktorú pracovník stihne pred zatuhnutím lepidla obložiť. K lepeniu touto metódou odporúčame použiť quick-mix **RKS** (0,71 €/kg) - špeciálnu lepiaci maltu k lepeniu tehlových pásikov. Šírka škár sa odporúča 10 až 12 mm (nie je podmienkou). Spotreba lepiacej malty je cca 5 až 7 kg/m<sup>2</sup>.

B) Pri metóde nanášania lepiacej malty na rub „lícovky“ nanášame lepiaci maltu quick-mix **RKS** (0,71 €/kg) na celú plochu obkladu tak, aby v okamihu pritlačenia pásiku k lepenému povrchu sa malta vytlačila za pôdorys obkladu. Nadbytok lepidla odstráname vlhkou špachtľou.

Škárovanie obložených plôch sa robí až po dokonalom vyschnutí a vyzretí lepidla. Pred škárovaním je treba škáry navlhčiť, aby došlo k opláchnutiu prachu a celoplošnému navlhčeniu škáry. Škárovať môžeme tiež dvomi spôsobmi.

1) „quick-mix škárovanie FM“ - polosuchá metóda škárovania, keď správne pripravená škárovacia malta **FM** (0,35 €/kg - šedá) po uchopení do dlane a následnom stlačení do tvaru guličky zanechá dlaň čistú. Škárovacia malta sa vtláča do škár pomocou oceľovej škárovačky. Škáru vytvarujeme pomocou drevenej rukoväte štetcu, pričom dbáme o rovnaký uhol počas celej doby tvarovania škáry, prípadne pomocou gumených hadíc požadovaných priemerov, škárovacím železom a pod. **Pracovný nástroj**, ktorým upravujete

škáry, **nenamáčajte** v priebehu práce **do vody**. Finálne očistenie plochy sa robí ľahkým pozametaním pomocou metličky. Spotreba cca 4,5 až 7,5 kg v závislosti od šírky škáry a jej vyplnenia.

2) „quick-mix škárovanie **FM-X**“ - vytláčanie škárovacej hmoty **FM-X** (0,38 €/kg - šedá) pomocou vytláčacích vrecúšok alebo pištolí. Škárovacia hmota **FM-X** obsahuje chemické prísady, ktoré umožňujú tento druh spracovania. Po nanesení škárovacej hmoty do škáry necháme hmotu odstáť, kým nenadobudne polosuchý stav. Spotreba i následné spracovanie je rovnaké, ako v prípade 1)

S akou rezervou pri nákupe obkladu treba rátať (odpad) záleží od členitosti podkladu, na ktorý sa bude obklad lepiť a pri obkladoch so škárami aj od zvolenej šírky škár. O tejto rezerve rozhoduje obkladač. Orientačne môžeme počítať pri obkladoch bez škár s rezervou cca 5%, pri pravidelných obkladoch so škárami s rezervou 5 až 10% a pri nepravidelných obkladoch s rezervou 10 až 15%.

\*pokyny na prípravu konkrétnych typov podkladových stien nájdete v článku [Úprava podkladových stien](#)

\*informácie o výkvetoch a možnostiach ich prípadných reklamácií nájdete v článku [Niečo o výkvetoch](#)