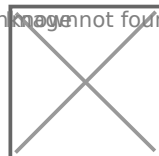
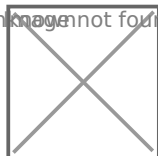
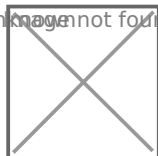
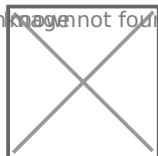
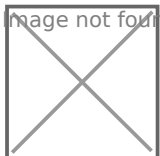


Brick WS



Ceny

Obklad (m2) - 53.50 Eur

Farby:



- Červená

Popis

Dlažba *Brick* sa vyrába z najlepších portlandských cementov, kameniva, riečnych pieskov a minerálnych farbív. Dokonale imituje starú tehlovú ošľapanú dlažbu s možnosťou použitia v interiéri aj exteriéri. Ak sa pokladá do betónu, je pojazdná pre osobné automobily. Brick má dva rozmerové prvky, ktoré možno ľubovoľne kombinovať aj zvlášť objednávať. Najpoužívanejší spôsob kombinácie je vyobrazený na fotografii tejto karty výrobku a takisto jej je prispôsobené štandardné balenie (ak nie sú iné požiadavky), t.j. pomer veľkých prvkov k malým je 4 : 1, kde 1 m² obsahuje 24 veľkých a 6 malých (polovičných) prvkov, vrátane škár.

Technické údaje

Technické údaje:	rozmery:	veľké (Garda 056): 275 x 137 mm, malé (Picolli 057): 137 x 137 mm (+/- 5 mm), mix veľkých a malých (Mix 059)
	hrúbka:	25 - 28 mm
	balené na palete:	10 m² vrátane škár, 1 m² = 24 veľkých + 6 malých ks
	hmotnosť:	cca 52 kg / m²

Návod na montáž

Betónový povrch, na ktorý budeme lepiť dlažbu, musí byť suchý a čistý. Dlažobné prvky sa pred lepením nenamáčajú. Ak sú zaprášené, prach treba utrieť vlhkou handrou a nechať uschnúť. Na lepenie odporúčame lepiacu maltu [NVL-300](#) - tzv. lepenie „na buchty“. Pri tomto lepení musí mať maltové lôžko, do ktorého osádzame dlaždice, minimálne 2 cm a používa sa zároveň na vyrovnanie prípadných nerovností podkladu. Spotreba je cca 1,5 kg/m² pri vrstve malty 1 mm. Ak usádzame dlažbu do lepiacej malty [NVL-300](#) tak, že vytlačená malta celkom vyplní škáry medzi lepenými prvkami, môžeme ju v jednej operácii použiť aj na vyškárovanie: prebytočnú maltu zoškrabneme suchou murárskou lyžicou a po primeranom zatumnutí malty škáru uhladíme vhodným nástrojom úmerným veľkosti škáry. Pri úprave škáry nepoužívame vodu, aby nedošlo k vytvoreniu cementového závoja, prípadne k ušpineniu lícnej plochy.

Úplne odlišný spôsob škárovania dlažobných prvkov je ich škárovanie namokro, pri ktorom úmyselne vytvárame na povrchu dlažby „patinu“, ktorá budí dojem stariny. Pri tomto spôsobe musíme najskôr nalepenú dlažbu (škáry ostávajú voľné bez lepiacej malty) dôkladne natrieť prípravkom [EKOSTONE](#), spotreba cca 10 m²/liter pri jednom nátere. Po 6 až 12 hod. po neriedenom nátere - v závislosti od teploty - vylejeme na dlažbu škárovaciu hmotu [PFN](#) spotreba cca 6 kg pri 1 cm škáre. Gumenou stierkou šikmo na škáry vnášame do škár škárovaciu hmotu, počkáme na čiastočne stuhnutie povrchu škár. Podľa klimatických podmienok je orientačný čas zaschnutia cca 20 min. až 2 hodiny. Malé zvyšky malty alebo jemný povlak pri tom môžu na povrchu dlažby mierne zaschnúť. Celá plocha sa postupne umyje hubkou. Po 6 až 12 hod. sa vykoná druhý ochranný náter, ktorým spevňujeme škáry a čiastočne zvýrazníme farby.

Ak nechceme mať výsledný efekt „patiny“ a zároveň chceme mať škáru vodopriepustnú a odolnú voči posypovým soliam, použijeme drenážnu škárovaciu maltu [PFF](#), ktorej spotreba je cca 5 až 7 kg/m². Táto drenážna škárovacia malta je ideálna v kombinácii s drenážnou maltou [TDM](#), ktorá je tiež vodopriepustná a určená k vytvoreniu podložia pred lepením. Jej spotreba je cca 16 kg/m²/1 cm.

Ďalším vhodným spôsobom vyškárovania je použitie kameninovej škárovacej malty [Trass SF 50](#), ktorá obmedzuje vznik výkvetov, je do šírky škáry 30 mm a do škár sa vnáša pomocou škárovacích vrecúšok alebo pištolí. Jej spotreba je v závislosti od veľkosti škáry cca

10 až 15 kg/m².

*informácie o výkvetoch a možnostiach ich prípadných reklamácií nájdete v článku [Niečo o výkvetoch](#)